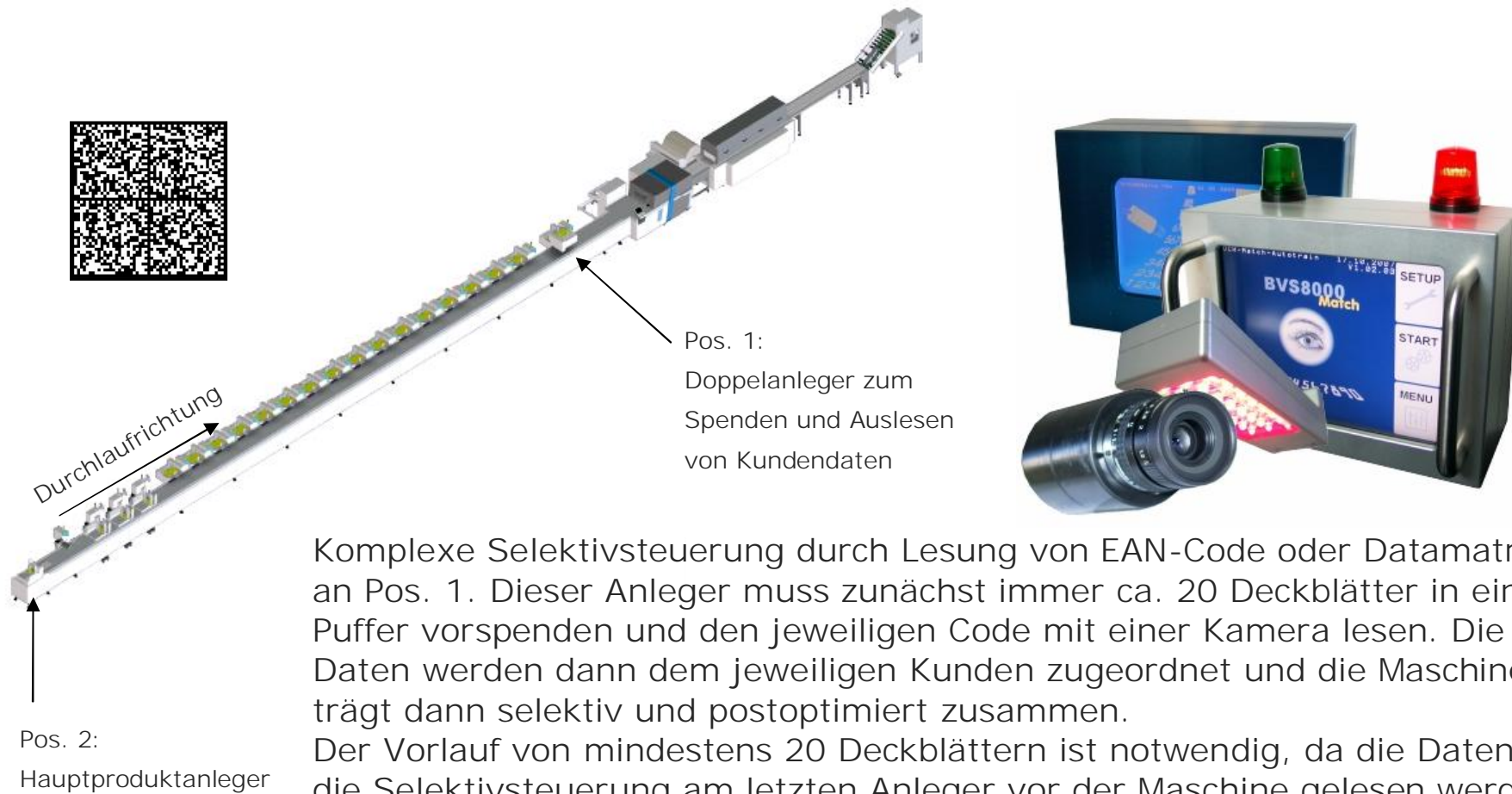


## Selektives Zusammentragen von Beilagen mit Überlappungsverschweißung oben und Seitenschweißung



Komplexe Selektivsteuerung durch Lesung von EAN-Code oder Datamatrix an Pos. 1. Dieser Anleger muss zunächst immer ca. 20 Deckblätter in einen Puffer vorspenden und den jeweiligen Code mit einer Kamera lesen. Die Daten werden dann dem jeweiligen Kunden zugeordnet und die Maschine trägt dann selektiv und postoptimiert zusammen.

Der Vorlauf von mindestens 20 Deckblättern ist notwendig, da die Daten für die Selektivsteuerung am letzten Anleger vor der Maschine gelesen werden müssen; erst dann weiß die Maschine, ob der erste Anleger Pos. 2 oder einer der nachfolgenden 16 eine Beilage spenden muss oder nicht.

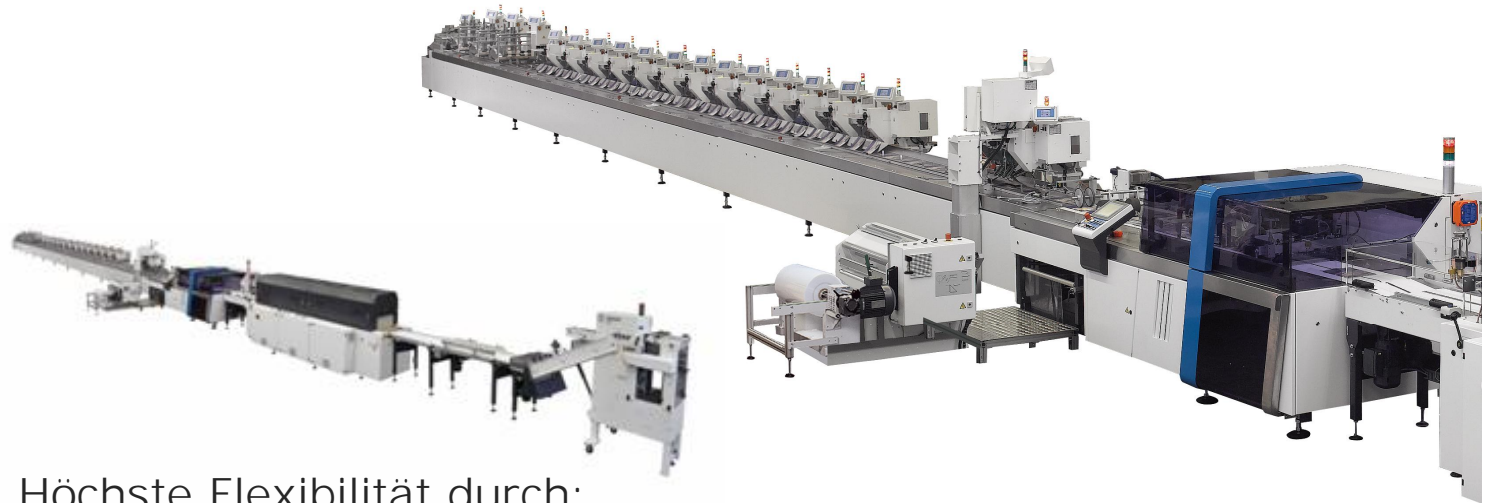
## Ihr Partner für

- selektive Beilagenverarbeitung
- innovative Anlegetechnik
- Folienverpackungsmaschinen
- Einstecklinien

[www.hugobeck.de](http://www.hugobeck.de)

## neo X advance bei Kunde S.A.M. in Mannheim

### Bereits heute für die Anfragen von Morgen gewappnet



#### Höchste Flexibilität durch:

- kürzeste Umrüstzeiten zwischen Folienüberlappung oben und Seitenschweißung – ca. 20 Minuten
- Verarbeitung von PP-, PE- und PO-Folien mit oder ohne Bedruckung
- Verfahrbarkeit der Anleger an der Maschine – Möglichkeit den Anleger überall an der neo X zu benutzen, rechtwinklig oder in Linie
- Einsatz der Anleger durch eigene Steuerung und Antrieb auch an anderen Maschinen

#### Höhere Zuverlässigkeit:

- Safety-SPS – kein Referenzieren mehr notwendig
- Co-Pilot-Funktion und einfachste Menüführung

